



**GLUETEC**  
Industrieklebstoffe

## polyplast

**GLUETEC Industrieklebstoffe**  
**GmbH & Co. KG**  
Am Biotop 8a  
DE-97259 Greußenheim  
Tel.: +49(0)9369/9836-0 / Fax: -10  
info@gluetec.de  
www.gluetec.de

**Velikost obalů:**  
37 ml tyčinka  
490 ml tyčinka

**Číslo zboží:**  
WXPYP.K37  
WXPYP.K490

### Popis

Strukturované, dvousložkové akrylátové hybridní lepidlo, bez rozpouštědla. WELD YX Polyplast je odolné lepidlo, s velmi dobrou přilnavostí na obtížně slepitelné materiály jako PP, PE, Teflon nebo EPDM, a s výtečnou odolností proti vlhkosti

### Vytvrzení

Produkt WELD YX Polyplast míchejte v poměru 10:1 pryskyřice : tvrdidlo. Doba tuhnutí je 5 minut při 25°C, díly jsou opracovatelné po 2 hodinách.

### Typické použití

Speciálně vyvinuto pro lepení, lití, těsnění, zapouzdření Polyolefinenu a nízkoenergetických plastů

### Vlastnosti (při Zpracování)

<b>Složka:</b>	<b>Pryskyřice</b>	<b>Tvrdidlo</b>
<b>Barva:</b>	bílá	krémová
<b>Hustota:</b>	1,00 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskozita při 23°C:</b>	8000 – 12000 mPas (Haake RV20, Scherrate 60/s)	28000 – 35000 mPas
<b>Poměr ve směsi.:</b>	10	1
<b>Trvanlivost:</b>	6 měs. V originálním balení při teplotě mezi 5°C a 25°C	
<b>Vytvrzení pro opracování:</b>	2 hodiny při + 25°C	
<b>Finální vytvrzení:</b>	8 hodin při + 25°C	
<b>Doba pro zpracování (tuhnutí):</b>	5 Minut při + 25°C	



Číslo zboží: WXPYP.K37, WXPYP.K490

### Vlastnosti (finální)

Teplota skelnatění:	
Shore D Tvrdost:	34°C
Pevnost v tahu:	50
Dilatace:	13 N/mm
Pevnost ve smyku PE:	5%
Pevnost ve smyku PP:	6,0 N/mm <sup>2</sup> (porušení ve spoji) 7,0 N/mm <sup>2</sup> (porušení ve spoji)
UV-odolnost:	Výrobek je za sklem, nebo plasty v interiéru odolný proti UV záření. Na přímém slunci a povětrnostních vlivech, se může výrobek stát křehký a žlutý. Tento efekt je silně závislý na podkladu lepidla mediálních vlivech (např. voda, sůl, atd.)

### Konečné vlastnosti

Barva:	nažloutlá
Tepelná odolnost:	Produkt má při 100 ° C asi 20% své původní pevnosti ve smyku, znamená to, že mechanická pevnost s rostoucí teplotou klesá. Mělo by se zkoumat v každém jednotlivém případě, zda je 20% původní pevnosti při dané teplotě dostačující. Toto mechanické změkčení je reverzibilní, produkt má po ochlazení na pokojovou teplotu opět své původní vlastnosti. Nepřetržitý provoz nad 100 ° C se nedoporučuje. Rozkládá nevratně při 250 ° C.
Rozsah použitelných teplot:	- 40°C do +80°C
Teplota skelného přechodu:	34°C
Shore D Tvrdost:	50
Zugfestigkeit:	13N/mm
Dehnung:	5%
Zugscherfestigkeit PE:	6,0 N/mm <sup>2</sup> (porušení ve spoji)
Zugscherfestigkeit PP:	7,0 N/mm <sup>2</sup> (porušení ve spoji)
UV-stabilita:	Výrobek je za sklem, nebo plasty v interiéru odolný proti UV záření. Na přímém slunci a povětrnostních vlivech, se může výrobek stát křehký a žlutý. Tento efekt je silně závislý na podkladu lepidla mediálních vlivech (např. voda, sůl, atd.)

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. Pověšiméte si také prosím našich údajů v bezpečnostním listu.



Artikel Nummer: WXPYP.K37, WXPYP.K490

### Anwendung/Verarbeitung

#### Obecné informace:

WELDÝX Polyplast je strukturální akrylátové nebo akryl-hybridní lepidlo, které je dvou složkové a tvrdne velmi rychle. Tento produkt je vhodný například v automobilovém průmyslu, elektronika, přesné strojírenství, optiky, pro lepení skla nebo montáž nebo upevnění prvků.

#### Příprava povrchu:

K získání optimálního a reprodukovatelného spojení by součásti měly být bez prachu, oleje, mastnoty nebo jiných nečistot. Mírně znečištěné části stačí otřít isopropanolem nebo etanolem.

#### Nanesení lepidla:

Lepidlo může být připraveno v závislosti na obalu ručně přímo z Hoboxu automaticky pomocí dávkovače. Dvě složky (pryskyřice a tvrdidlo), se mísí pomocí přiložené směšovací trysky. Pro standardní použití dávkuje z kartuše pomocí vytláčovací pistole. Pro různé přesnosti a velikosti dávkování používáme různé velikosti trysek.